



**CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO FRANCISCO DE PAULA**  
**RUA CEL. TEODORINHO, 232 - CENTRO**  
**FONE: (037) 3332-1442 – CEP: 35.543-000**  
**e-mail:camaramsfp@gmail.com**  
**www.camarasaofranciscodepaula.mg.gov.br**

### **Extrato de Contrato**

**Espécie:** Contrato Nº 002/2021 – Aditivo 1.

**Processo:** 009/2021 – Compra Direta – Nº 005/2021.

**Contratante:** Câmara Municipal de São Francisco de Paula – MG.

**Contratado:** **Moraes e Lopes Ltda - ME.**

CNPJ Nº: 03.278.155/0001-82

**Objeto:** Fornecimento de Pães de Sal com manteiga, para suprir a necessidade continua do produto, a serem fornecidos durante o período de janeiro de 2022 à dezembro de 2022.

**Valor Global:** R\$4.000,00 (quatro mil reais).

**Vigência:** 20 de dezembro de 2021 estendendo-se até 31 de dezembro de 2022.

**Data de Assinatura:** 20 de dezembro de 2021.

**André Rodrigues dos Santos**  
**Presidente da câmara municipal**